

Enceinte climatique 400 litres

Ciment

Réf. 20.0100

NF EN 196-1

XP P 18-594

NF P 94 100

NF P 98 251-1



Conçue pour la conservation d'échantillons dans des conditions de température et d'humidité contrôlées

- > Capacité maximale de 16 moules (120 kg) répartis sur 4 niveaux (30 kg maximum par niveau)
- > Régulation de la température entre -2°C et 70°C à 0,1°C par régulateur PID
- > Mesure de la température par sonde de type K
- > Affichage digital de la mesure instantanée et de la consigne
- > Régulation de l'humidité entre 1 et 99 % HR à 0.1% par régulateur PID
- > Fonctionne avec un réservoir pour 18 litres d'eau distillée
- > Mesure de l'humidité par sonde de type capacitive
- > Thermostat de sécurité indépendant à sonde thermocouple type K (limites réglables)
- > Possibilité de programmer des rampes de température (°C/H) et d'humidité (%HR/H), un départ retardé ou une coupure le weekend ou la nuit
- > Intérieur inox et extérieur recouvert de peinture époxy résistante aux agents chimiques
- > Livrée avec 3 étagères 610 x 580 mm (pouvant accepter 12 moules)
- > Montée sur 4 roulettes blocables

Équipement en option : transfert des mesures vers PC pour un suivi des événements se produisant dans l'enceinte



220 V – 50/60 Hz – 1200 W



210 kg



Intérieures : 630 x 592 x 1073 mm

Extérieures : 830 x 720 x 1840 mm

