

Pour la préparation de gâchées de béton en laboratoire

→ La cuve :

- Volume total : 65 litres
- Volume utile : 50 litres
- Dimensions de la cuve : \varnothing 325 x 590 mm
- Cuve en plastique amovible

→ Système de malaxage :

- Vitesse de rotation du racleur : 40 tr/min
- Vitesses de malaxage : 2×185 tr/min ou 2×670 tr/min
- Minuteur : 90 s, 180 s ou fonctionnement en continu
- Bras multiples pour un malaxage optimal
- Outil de mélange réglable en hauteur, adapté aux différents volumes
- Racleur de cuve et de bord en caoutchouc

→ Sécurité et ergonomie :

- Protection moteur : IP54
- Coupure de sécurité intégrée
- Châssis à encombrement réduit pour un gain de place
- 2 roues pour un transport aisé

 230 V - 50 Hz - 1 100 W

 105 kg

 1 075 x 730 x 845 mm



Chariot de transport de cuve

Réf. 10.0301.702



Encombrement réduit



Malaxage