

## MALAXEUR À BÉTON 50 LITRES

Réf. 10.0302



Volume utile	50 l
Volume total	83 l
Vitesses de rotation	45 tr/min
Entraînement de la cuve	750 W
Entraînement des bras de malaxage	1 500 W
Commandes hydrauliques	1 100 W

**Malaxeur de dernière génération à commandes électrohydrauliques pour la préparation de gâchées de béton en laboratoire**

- > Malaxage assuré par :
  - La rotation libre de la cuve sur elle-même
  - La rotation entraînée et excentrée d'un train valseur équipé de 4 bras de malaxage qui assurent un effort de cisaillement
  - 2 racleurs de parois fixes qui assurent un malaxage vertical et horizontal
- > Grille de protections des opérateurs
- > Cuve basculante à commande hydraulique
- > Trappe de visualisation du mélange en cours de préparation



 **400 V – 50 Hz – 3 ph+T+N – 3 350 W**

 **450 kg**

 **1 080 x 990 x 1 330 mm**