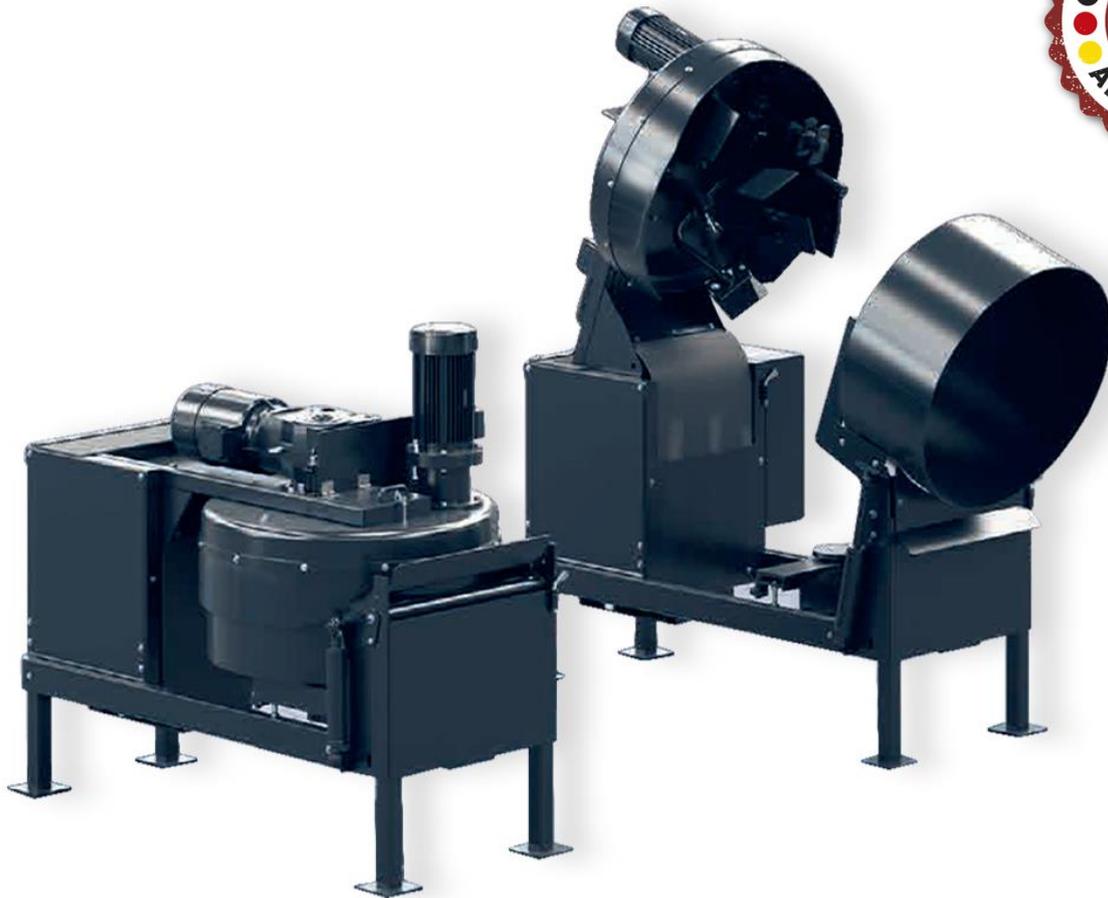


**MALAXEUR À BÉTON**


Volume utile	150 l	250 l
Références	10.0323	10.0331
Volume total	170 l	365 l
Dimensions de la cuve	Ø 900 mm x H 392 mm	Ø 1 250 mm x H 446 mm
Puissance	9 500 W	7 500 W
Alimentation	400 V – 50 Hz – 3 ph+T+N	
Poids	800 kg	1 400 kg
Dimensions	1 890 x 2 275 x 1 655 mm	2 550 x 1 770 x 1 640 mm

**Pour la préparation de gâchées de béton en laboratoire**

- > Cuve basculante à commande hydraulique
- > Grille de protections des opérateurs
- > Trappe de visualisation du mélange en cours de préparation
- > Chariot de transport de cuve monté sur pneumatique avec un bras de levier
- > Malaxage assuré par :
  - La rotation libre de la cuve sur elle même
  - La rotation entraînée et excentrée d'un train valseur équipé de 4 bras de malaxage qui assurent un effort de cisaillement
  - 2 racleurs de parois fixes qui assurent un malaxage vertical et horizontal