

COMPACTEUR GIRATOIRE

Réf. 50.0850

NF EN 12 697-10 - NF EN 12 697-31

Vitesse de rotation	30 tr/min
Contrainte appliquée	600 kPa (max : 1 000 kPa)
Course du vérin	250 mm
Réglage de l'angle interne de giration	De 0,2 à 1,2°

Réalisation de l'essai :

- > Les éprouvettes sont préparées dans des moules Ø 150 mm ou Ø 100 mm
- > Le matériau subit un mouvement de cisaillement giratoire et une contrainte verticale combinée
- > La contrainte verticale est appliquée à l'aide d'un vérin pneumatique, le mouvement de cisaillement giratoire est provoqué par un système à excentrique

-  **220 V – 50Hz – Monophasée**
-  **510 kg**
-  **780 x 1 000 x 1 920 mm**
-  **1 100 x 1 000 x 1 920 mm**
(espace de travail nécessaire)



COMPACTEUR GIRATOIRE

Réf. 50.0850

NF EN 12 697-10 - NF EN 12 697-31

Détermination du comportement au compactage des mélanges hydrocarbonés à chaud ou à froid

- > Adaptation automatique au diamètre du moule utilisé
- > Accès à la zone de compactage en face avant
- > La protection de l'opérateur est assurée par une porte avec contact électrique
- > Pilotage par PC avec logiciel développé sous LabView offrant une interface conviviale
- > Suivi de l'évolution de la hauteur de l'éprouvette en fonction :
 - Du nombre de girations programmées
 - Du pourcentage de vides visé
 - De la densité visée
- > Système de démoulage intégré
- > Enregistrement des mesures dans un fichier compatible Excel
- > A compléter avec :
 - Ordinateur et meuble de rangement
 - Une alimentation en air comprimé (P : 7 à 10 bars – Débit : 350 l/min)
 - Les moules spécifiques



ACCESSOIRES COMPLEMENTAIRES



Accessoires complémentaires	Références
Moule Ø 150 mm	50.0851
Moule rainuré Ø 150 mm	50.0852
Moule Ø 100 mm	50.0857
Moule rainuré Ø 100 mm	50.0858