

NF EN 12697-10

NF EN 12697-31

Réalisation de l'essai

- Les éprouvettes sont préparées dans des moules ± 150 ou ± 100 mm
- Le matériau subit une contrainte verticale combinée à un mouvement de cisaillement giratoire
- La contrainte verticale est appliquée à l'aide d'un vérin pneumatique, le mouvement de cisaillement giratoire est provoqué par un système à excentrique

Pour la préparation d'éprouvettes d'enrobés

- Vitesse de rotation : 30 tr/min
- Contrainte appliquée : 600 kPa (max : 1 000 kPa)
- Course du vérin : 250 mm
- Angle interne de giration : réglable de 0,2 à 1,2°
- Adaptation automatique au diamètre du moule utilisé
- Accès à la zone de compactage en face avant
- La protection de l'opérateur est assurée par une porte avec contact électrique
- Pilotage par PC avec logiciel développé sous LabView offrant une interface particulièrement conviviale
- Suivi de l'évolution de la hauteur de l'éprouvette et du % de vides en fonction du nombre de girations
- Enregistrement des mesures dans un fichier compatible avec Excel
- A compléter avec :
 - Ordinateur et meuble de rangement
 - Alimentation en air comprimé (P : 7 à 10 bars - Débit : 350 l/min)
 - Moules spécifiques

220 V - 50 HZ - Mono - 3 500 W

510 kg

780 x 1 000 x 1 920 mm

Accès à la zone de compactage



Compacteur sur roulettes



MOULE PERFORÉ Ø 150 MM



MOULE Ø 100 MM

Accessoires complémentaires	Réf.
Moule Ø 100 mm	50.0857
Moule rainuré Ø 100 mm	50.0858
Moule Ø 150 mm	50.0851
Moule rainuré Ø 150 mm	50.0852

Cisaillement
giratoire