

**NF P 98-250-1 (annexe B) – NF EN 12 697-35**
**Préparation d'échantillons homogènes de produits hydrocarbonés en laboratoire**

- > Mouvement de rotation le long de la paroi interne de la cuve de l'outil racleur
- > **Malaxage assuré par deux outils résistant à l'abrasion :**
  - Un outil de malaxage de type "vis d'Archimède"
  - Un racleur de cuve réglable et démontable (entrefer 20 mm) et démontable
- > **Cuve chauffante électrique :**
  - Cylindrique en acier résistant à l'abrasion
  - Plaque d'usure démontable, en fond de cuve
  - Calorifugée en laine de roche
  - Équipée de 4 roulettes et de 2 poignées
  - Trappe de chargement des granulats (280 x 185 mm)
- > **Enceinte de protection des opérateurs :**
  - Structure en profilés acier, soudés et peints
  - Grille de protection à maille 40 x 40 mm
  - Porte escamotable articulée et coulissante
  - Sécurité d'ouverture de porte
- > **En option :**
  - A la fin du mélange, la cuve est placée sur un élévateur-basculeur (en option) permettant un retournement de plus de 120 degrés



Volume utile	30 l	100 l
Références	50.0315	50.0320
Capacité utile	15 à 30 kg	40 à 80 kg
Vitesse planétaire	32 – 64 – 128 tr/min	41 – 82 tr/min
Vitesse outil absolue	105 – 210 – 420 tr/min	98 – 196 tr/min
Vitesse du moteur	3 000 – 1 500 – 750 tr/min	1 500 – 750 tr/min
Température de chauffe	+50 °C à +200 °C ±5 °C	
Puissance	5 400 W	9 000 W
Alimentation	400 V - 50 Hz	
Poids	440 kg	580 kg
Dimensions	1 010 x 1 200 x 2 010 mm	1 014 x 1 375 x 1 904 mm

