

RÉCUPÉRATEUR DE SOLVANT

Réf. 50.0515

Pour le recyclage des solvants organiques chlorés

- > Méthode par distillation et recondensation
- > Débit de recyclage : 10 l/h
- > Une cuve pour solvant chargé de bitume avec :
 - Résistance chauffante
 - Voyants de niveau
 - Orifice de remplissage
- > Une cuve pour solvant propre équipé :
 - D'un serpentin de refroidissement à eau courante à connecter sur l'eau du réseau
- > Température de désenclenchement du chauffage réglable pour pouvoir adapter l'appareil à différents solvants
- > Appareil tout inox
- > Robinets de vidange en face avant pour chaque cuve



 220 V - 50 Hz - 1 200 W

 15 kg

 320 x 400 x 650 mm

