PROVITEQ

Nouvel Extracteur de Bitume Automatique



Conception et fabrication **Française**







Caractéristiques NEBA

Jusqu'à 10 cycles par jour !

NF EN 12697-1 :
Détermination de la teneur en liant d'enrobé par dissolution du bitume à froid sous l'action d'un solvant chloré de façon automatique.

NF EN 12697-4 :
Récupération et analyse ultérieure du bitume.



Entièrement automatique :

1. Lavage de l'enrobé.
2. Tamisage.
3. Séparation des fines.
4. Séchage des matériaux.
5. Régénération du solvant par distillation.

CONCEPTION 100% PROVITEQ

FABRICATION FRANÇAISE

Durée d'une extraction : 45 à 60 min

Avantages du NEBA :

- ↗ Respect de l'environnement et des conditions de travail.
- ↗ Desenrobage et analyse granulométrique simultanées.
- ↗ Utilisation du solvant (perchloréthylène) en circuit fermé.
- ↗ Pilotage du fonctionnement par écran tactile en couleur.
- ↗ Consommation minimale de solvant à chaque cycle.

Alim. : 400 V – 50 Hz – 3 phases +T+N - 9 000 W

Poids : 550 kg

*Confort d'utilisation

Refroidisseur :

- ↗ Refroidissement à eau circulante :
  - Pression : 4 bars max
  - Température : 12 °C max
  - Débit : 6 à 8 l/min
- ↗ Réservoir d'eau glycolée de 60 litres.
- ↗ Les raccordements hydrauliques et les flexibles entre les deux appareils sont fournis
- ↗ Équipé d'évacuations pour un raccordement extérieur (disponible en modèle intérieur ou extérieur)

Alim. : 400 V - 3 Phases +T+N - 16 A - 4 000 W

Poids : 143 kg





Caillebotis (420 x 280 mm) :

Assure une surélévation de la colonne de tamis sous la colonne de tamis pour permettre une bonne circulation de l'air lors de la phase de séchage à l'étuve.



Plat de séchage (450 x 320 x 75 mm)

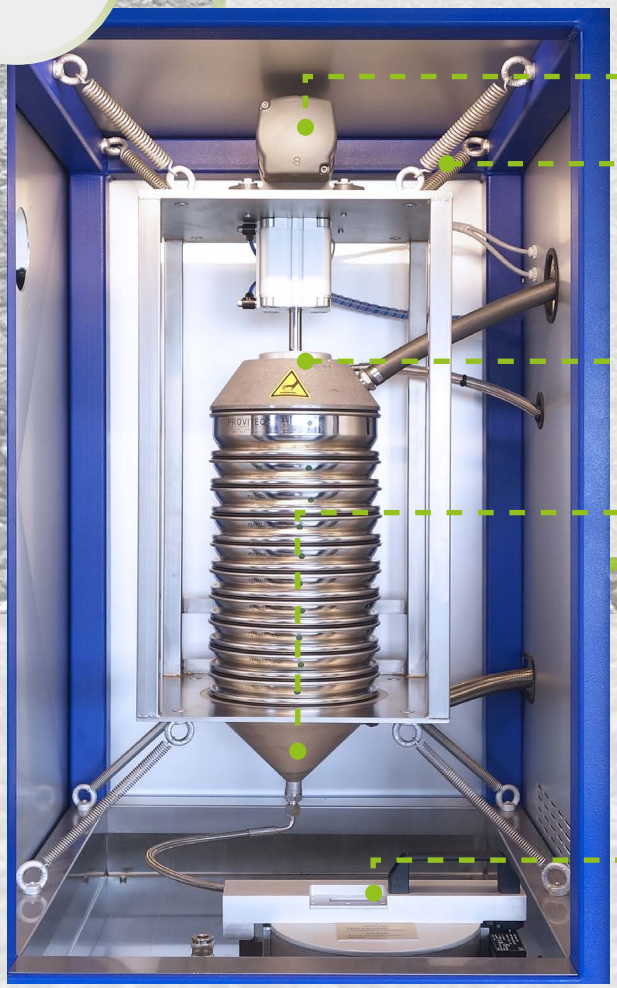
Accessoires complémentaires	Références
Plat de séchage	06.0024
Caillebotis	06.0024.701
Tamis toile tissée Ø 200 x H 25 mm + certificat	33.xxxx.xxx
Tamis tôle perforée Ø 200 x H 25 mm + certificat	43.xxxx.xxx
Tamis tôle perforée Ø 200 x H 55 mm + certificat	44.xxxx.xxx
Papier filtre (lot de 500)	50.0520.701
Malette d'analyse du perchloréthylène	50.0536
Stabilisant pour perchloréthylène 1 l	50.0537
Raccordement Safetainer / NEBA	50.0538

Tamisage & centrifugation

LAVAGE & TAMISAGE :

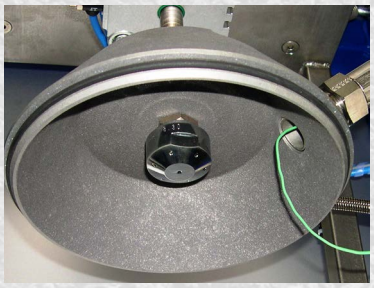
- ↗ Couvercle à mise en place pneumatique
- ↗ Équipé d'une buse d'aspersion pour une répartition optimale du solvant
- ↗ Aspersion discontinue paramétrable :
  - temps actif et temps de pause de l'injection brouillardisé de solvant
  - durée totale de lavage
- ↗ Lavage des granulats dans une colonne de 10 à 11 tamis :
  - 9 à 10 tamis : Ø 200 x H 25 mm
  - 1 tamis : Ø 200 x H 55 mm
- ↗ Tamis non colmatés :
  - les tamis sont installés dans une tamiseuse équipée de 2 vibrateurs
  - Solvant chauffé pour améliorer l'action de dissolution du bitume par le perchloréthylène

Intérieur tout inox !

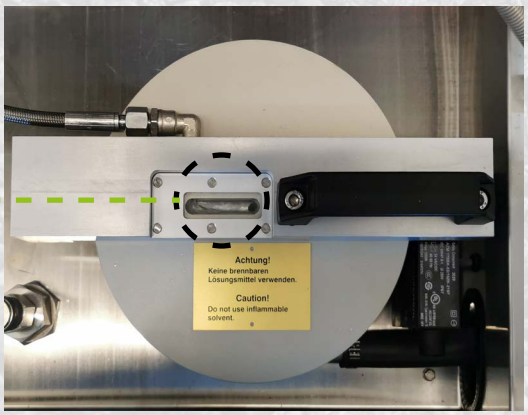


Vibrateurs à excentriques

Support tamis monté sur ressorts



Évacuation des fines vers la centrifugeuse



CENTRIFUGATION :

- ↗ Séparation des fines par centrifugation haute vitesse :
  - 9 500 tr/min – 6 000 g
- ↗ 3 cylindres de centrifugation (Ø 120 x H 200 mm) amovibles pour la récupération des fines
- ↗ Visualisation du flux de solvant entrant dans la centrifugeuse
- ↗ L'opérateur peut suivre l'évolution du désenrobage par la fenêtre
- ↗ Système de verrouillage du couvercle par électro-aimant
- ↗ Les fines sont piégées dans le godet pour être récupérées en fin d'extraction

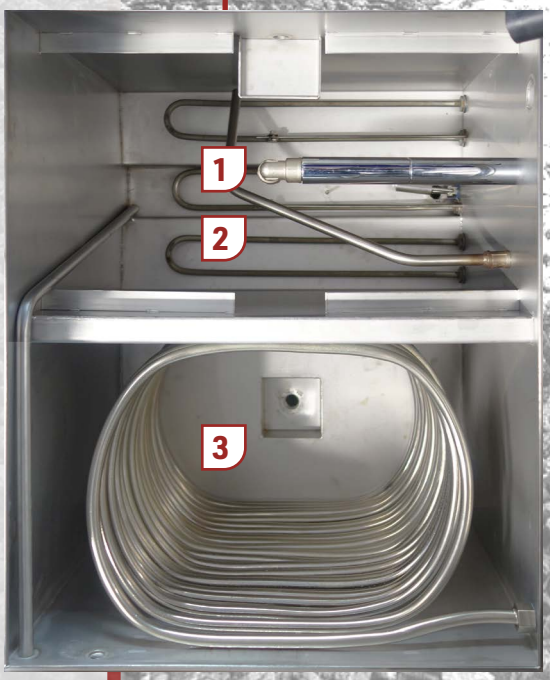
SÉCHAGE :

- Séchage des fractions granulaires par air pulsé au travers de conduits de section 20 mm pour un séchage rapide et efficace
- Les granulats sont récupérés secs et exempts de bitume
- Fonctionnement entièrement automatique depuis l'introduction de l'échantillon jusqu'à la récupération des fractions minérales sèches
- Masse d'enrobé par extraction : de 1 000 à 1 500 g
- Durée d'une extraction (séchage inclus) : environ 60 min



RÉGÉNÉRATION :

- Régénération par distillation du solvant à température contrôlée (évaporation puis condensation)
- Rendement du régénérateur de solvant : 35 l de perchlo/heure
- Un jet à commandes manuelles permet de nettoyer les parois de la cuve de distillation
- Le bitume peut-être concentré dans un volume de 700 ml



1. L'évaporateur (cuve sale) reçoit le mélange bitume/solvant
2. Sous l'effet des 3 résistances chauffantes, le solvant s'évapore et le bitume s'accumule en fond de cuve
3. Le solvant évaporé est recondensé grâce à un système de recondensation à eau circulante : il retombe dans le second compartiment

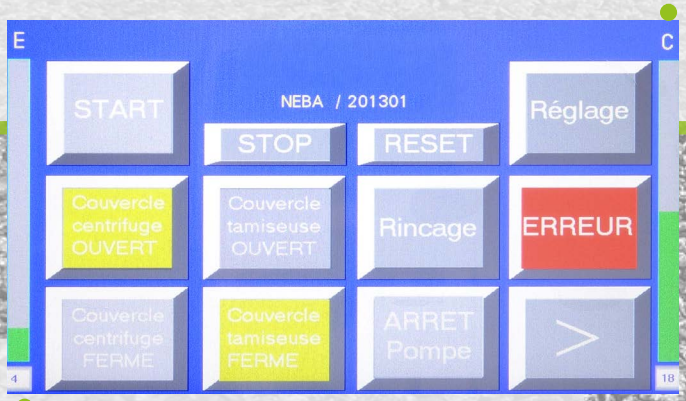
Remplissage & vidange du solvant



REMPLISSAGE :

- Une pompe pneumatique externe équipée de raccords auto-obturants assure le transfert des liquides par le remplissage et la vidange de la machine
- Perte de solvant : Environ 0,5 l/extraction
- Appareillage installé dans une enceinte fermée et hermétique (liaisons entre les organes étanches et hermétiques)

Visualisation du niveau du **SOLVANT PROPRE**



Visualisation du niveau du **SOLVANT SALE**

VIDANGE :

- La pompe externe permet d'extraire le résidu qui s'accumule dans la machine, il est stocké dans un fut à part
- Suppression du contact avec le solvant et pas d'émission d'odeur
- Circulation du solvant en circuit fermé étanche
- Robinet de soutirage pour le prélèvement du mélange (Bitume + Solvant) concentré pour l'analyse ultérieure du bitume
- Pompe à solvant en option



ALIMENTATION EN AIR :

- Air comprimé :
  - Pression : 3 bars
  - Débit : 0,1 m3/h
- L'alimentation en air comprimé est nécessaire pour faire fonctionner :
  - Le vérin pneumatique assurant l'étanchéité de La colonne de tamis
  - La pompe externe pour la vidange et le remplissage des cuves de solvant
- Compresseur en option



ÉVACUATION DE L'AIR :

- Diamètre du conduit : 100 mm (prévoir une sortie vers l'extérieur)
- Fournis avec un raccord souple en aluminium et les colliers
- En option : Extracteur d'air de capacité comprise entre 350 et 500 m3/h

Alimentation & Évacuation de l'air

NEBA
prêt à l'emploi !

INSTALLATION :

- Le déballage de l'appareil nécessite un appareil de levage pour soulever le NEBA par les 4 anneaux situés en partie supérieure
- Le NEBA descendu de sa palette, passe à travers une porte de 800 mm de la large
- Impératif : chariot élévateur de capacité minimale de 500 kg



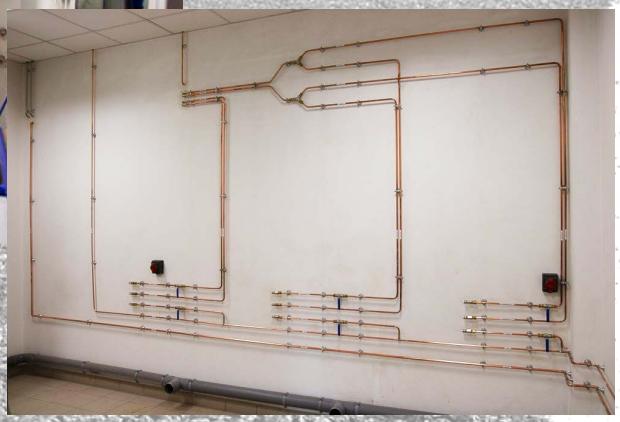
RACCORDS ÉLECTRIQUES :

- Les 2 appareils sont fournis avec une fiche mâle type LEGRAND Hypra 522 44
- L'installation devra prévoir de préférence un bloc femelle pour appareils composé d'un :
  - Bloc tableau : LEGRAND 52 224
  - Boîtier simple : LEGRAND 52 229



L'opérateur travaille en toute sécurité





L'ÉQUIPE TECHNIQUE DE PROVITEQ, ASSURE :

- ↗ Le déballage et l'installation de la machine
- ↗ Les raccordements aux sources d'énergies et aux fluides
- ↗ La mise en service et les tests de fonctionnement
- ↗ La formation des utilisateurs pour une utilisation optimale
- ↗ Les conseils d'entretien
- ↗ Manuel d'utilisation en français avec schémas électriques et nomenclature

Depuis 2006

Plus de 100 NEBA ont été installés dont 15 à l'étranger





NEBA

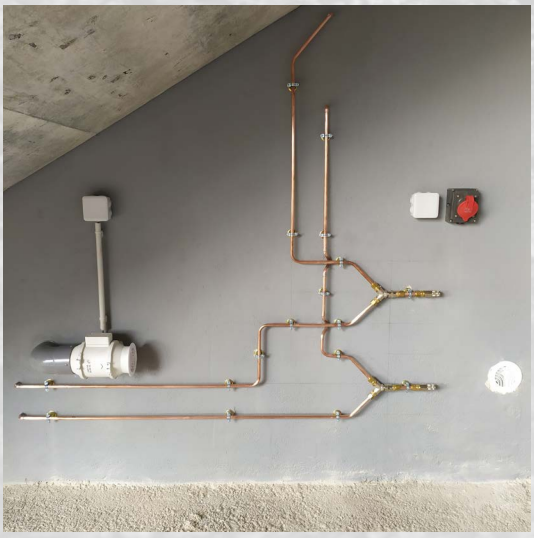






REFROIDISSEUR



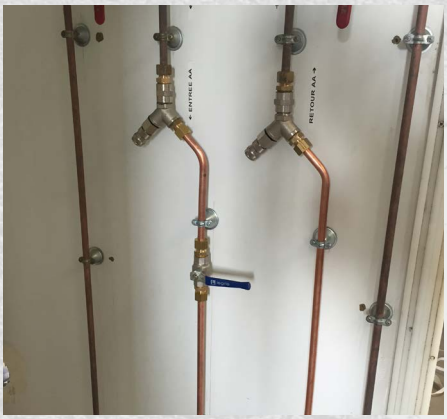






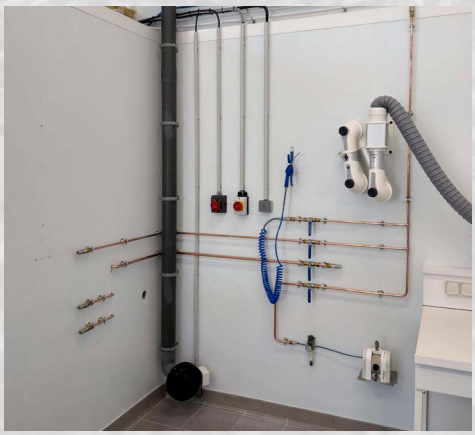














Installations PROVITEQ



Contactez-nous !

PROVITEQ

20 rue Léonard de Vinci
91090 Lises

01 60 78 99 60

contact@proviteq.com

www.proviteq.com